

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Rango: DN50 hasta DN400
Presión nominal: PN10, 16
Distancia entre bridas: F4 y F5 (DIN3202-1)
Bridas: dimensiones según EN1092-2
Recubrimiento: Epoxi atóxico 250µm
Sentido de cierre: horario, anti-horario
Paso total / Husillo estacionario
Órganos de maniobra: Cuadradillo, volante
 Fabricadas según EN1074-2
Campo de aplicación: Agua, 0°C < Tª < 70°C

Marcado (s/UNE EN 19):

- ✚ Logo FerTor
- ✚ EN-GJS500-7
- ✚ DN
- ✚ PN
- ✚ AÑO DE FABRICACION
- ✚ EN1074-2
- ✚ NUMERO DE COLADA



DESCRIPCIÓN

Las válvulas de compuerta de cierre elástico de FerTor Dúctil están diseñadas para una fácil y segura forma de seccionamiento de fluidos.

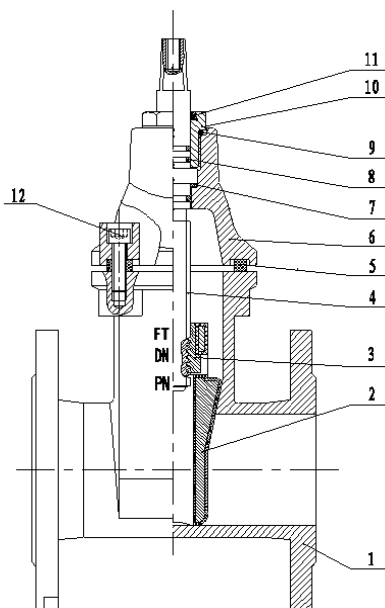
El acabado en epoxi (mínimo 250µm) y la unión entre cuerpo y tapa mediante tornillería totalmente embutida y sellada las protegen contra la corrosión.

El movimiento de apertura y cierre de la compuerta es sencillo y duradero, gracias al elastómero (EPDM) que la recubre y al guiado lateral de la misma. El accionamiento se hace a través de un husillo de una única pieza sellado por una doble junta tórica.

El cambio de la tapa, el eje, o la compuerta se puede realizar sin necesidad de desmontar el cuerpo de la válvula de la red.



MATERIALES



MCA	DENOMINACION	MATERIAL
1	CUERPO	EN-GJS-500-7
2	CIERRE	EN-GJS-500-7 / EPDM
3	TUERCA CIERRE	Aleación cobre
4	EJE	Acero inox. AISI420
5	JUNTA CUERPO-TAPA	EPDM
6	TAPA	EN-GJS-500-7
7	JUNTA PLANA	NYLON
8	JUNTA TORICA	EPDM
9	JUNTA TORICA	EPDM
10	TUERCA PRENSA	HPb59-1
11	GUARDAPOLVO	EPDM
12	TORNILLOS CUERPO-TAPA	Acero con prot. silicona

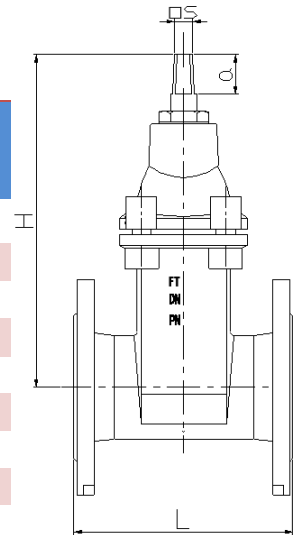


VALVULAS DE COMPUERTA CIERRE ELÁSTICO F4 y F5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIMENSIONES Y PESOS

DN	F4		F5		H (mm)	□S (mm)	a (mm)	Nº vueltas Apertura / cierre	MOT (N.m)
	L	Peso (Kg)	L	Peso (kg)					
50	150	9,5	250	11	207	14,3	28	7 – 8	50
65	170	11,5	270	15	236	17,3	32	9 – 10	65
80	180	13,2	280	20	263	17,3	32	10 – 11	80
100	190	17	300	26	310	19,3	38	10 – 11	100
125	200	29	325	40	378	19,3	38	13 – 14	125
150	210	31	350	48	388	19,3	38	15 – 16	150
200	230	54,30	400	62	486	24,3	42	21 – 22	200
250	250	75,5	450	105	578	27,3	47	22 – 23	250
300	270	125	500	160	710	27,3	47	26 – 27	300



PRUEBAS HIDRAULICAS

Según EN 1074-2

Estanqueidad a la presión interna:	24 bar
Estanqueidad de la compuerta:	17.6 bar
Par Máximo de maniobra:	MOT



RECUBRIMIENTO

El recubrimiento interno y externo tanto del cuerpo como de la tapa es a base de epoxi atóxico, de color azul RAL 5005, aplicado en caliente sobre la pieza debidamente granallada (acabado mínimo Sa 2 ½ según EN ISO 8501-1) y completamente limpia de aceites, grasas humedades u otras materias extrañas, y con posterior secado de las piezas en horno. Los recubrimientos se realizan según la norma **UNE-EN 14901**.

El epoxi utilizado cuenta con la certificación WRAS para su uso con agua potable.

Bajo pedido se pueden realizar en morado (RAL 4001) para agua regenerada y granate (RAL 3009) para saneamiento.

ESPECIFICACIONES

- ❖ El diseño y la fabricación de las válvulas de compuerta cumplen con las especificaciones de la norma **EN1074-2**. Las válvulas satisfacen todos los ensayos de tipo descritos en dicha norma, así como el control de producción en fábrica para el aseguramiento de la calidad.
- ❖ El cuerpo, tapa y compuerta están fabricados en fundición dúctil EN-GJS500-7 cumpliendo los requisitos mecánicos de la norma **UNE-EN 1563**.
- ❖ Tanto el revestimiento de la compuerta, como las juntas de goma están realizadas en EPDM cumpliendo con la norma **EN681-1** y están certificados para su uso con agua potable.
- ❖ El husillo de acero inoxidable AISI420 está fabricado en una sola pieza, es estacionario y está laminado en frío. Conforme a la norma **UNE-EN 10088:3**
- ❖ La tuerca del husillo es una aleación de cobre de alta resistencia obtenida mediante forja, según la norma **UNE-EN 1982**